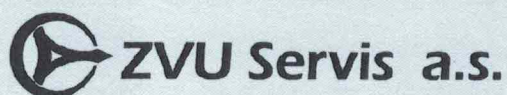


Certifikát svařování

21 COV CZ/W-180063

Prohlašujeme, že:

Výrobce podal důkaz, že splňuje požadavky evropské normy EN1090-2:2008+A1:2011 pro svařování ocelových konstrukcí.



Výrobce

ZVU Servis a.s.
Pražská třída 322/4, Kukleny
500 04 Hradec Králové
Česká republika

Výrobní místo

Pražská třída 322/4, Kukleny
500 04 Hradec Králové
Česká republika

Technická specifikace

EN 1090-2:2008+A1:2011

Prováděcí třída

Do EXC 3 včetně podle EN 1090-2

Procesy svařování dle ISO 4063 a skupiny základních materiálů dle ISO/TR 15608

| | | | |
|-------------|----------|----------|---------------|
| 135 | 141 | 111 | 783 |
| 1.2, 3, 8.1 | 1.2, 8.1 | 1.2, 8.1 | 1.1, 1.2, 3.1 |

Odpovědný svářečský dozor

Ing. Pavel Pluhař, nar. 28.11.1964
Cert. č.: IWE/CZ 06512; 6.2 a) podle EN ISO 14731

Zástupce

Klečka Antonín, nar. 18.06.1987

Potvrzení

Potvrzujeme, že jsou uplatněna všechna opatření ohledně svařování podle výše uvedených technických specifikací.

Platí od

(Datum prvního vydání)

30.06.2015

Platnost do

29.06.2021

Poznámky

Viz druhá strana

Místo a datum vydání

Praha, 28.06.2018



Ing. Jan Ondrouch
Za certifikační orgán

TÜV Rheinland Česká republika s.r.o. - COV je certifikační orgán certifikující produkty č. 3233, akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Číslo certifikátu: 21 COV CZ/W-180063

Obecná ustanovení:

1. Certifikát je platný pokud se významně nezmění technické předpisy nebo příslušné výrobní podmínky výrobního místa.
2. Tento certifikát může být reprodukován nebo publikován pro reklamní účely pouze jako celek. Text reklamního sdělení nesmí být v konfliktu s tímto certifikátem.
3. V případě důvodných pochybností s ohledem na způsobilost výrobního místa je možnost požádat certifikační orgán o provedení mimořádné neočekávané inspekce ve výrobním místě na náklady žadatele.
4. Tento certifikát může být stažen, omezen nebo pozastaven s okamžitým účinkem, pokud se podmínky, za kterých byl vydán změnil, nebo ustanovení podmínek pro certifikaci nejsou plněna.
5. Následující změny musí být oznámeny certifikačnímu orgánu:
 - a) nový produkt nebo významné změny příslušných výrobních zařízení,
 - b) změna svářečského dozoru,
 - c) zahrnutí nového svařovacího procesu, nových skupin základních materiálů a relevantních WPQR (kvalifikací svařovacích postupů),
 - d) nová příslušná výrobní zařízení.

Certifikační orgán ve výše uvedených případech provede dodatečné posouzení.

6. Nejméně 2 měsíce před vypršením platnosti certifikátu musí být předložena žádost o dozor k certifikačnímu orgánu.

Rozdělovník:

1. Žadatel
2. Certifikační orgán