



ZVU *Servis a.s.*

MASCHINENAUSSTATTUNG

MASCHINENAUSSTATTUNG

- 
- | | |
|--|-----------------------------|
| <u>1.</u>
Drehmaschinen | <u>14.</u>
Scheren |
| <u>2.</u>
Waagerecht-Bohr-
und Fräswerke | <u>15.</u>
Pressen |
| <u>3.</u>
Fräsmaschinen | <u>16.</u>
Einrollwalzen |
| <u>4.-5.</u>
Waagerechtstoßmaschinen | <u>17.-18.</u>
Härteöfen |
| <u>6.</u>
Verzahnmaschinen | <u>19.</u>
Schweißen |
| <u>7.</u>
Bohrmaschinen | <u>20.</u>
Zertifikate |
| <u>8.</u>
Sägen | |
| <u>9.-13.</u>
Schleifmaschinen | |

Die ZVU Servis a.s. besitzt drei Fertigungshallen mit einer Gesamtfläche von **6 000 m²**. Die Fertigungshallen sind mit Portalkränen mit einer Tragfähigkeit von **5 t bis 20 t** bestückt.



Drehmaschinen

STYLE CNC Drehmaschine Teach-In, Drehdurchmesser 510 mm, Drehlänge 2000 mm

SV 18 RA – Drehdurchm. 380 mm, Drehlänge 750 mm - 1250 mm

SU 50 – Drehdurchm. 500 mm, Drehlänge 2000 mm

S 63 – Drehdurchm. 630/920 mm, Drehlänge 4000 mm

SU 63 A – Drehdurchm. 630 mm, Drehlänge 2750 mm

SN 71 B – Drehdurchm. 710 mm, Drehlänge 2000 mm

SU 80 – Drehdurchm. 800 mm, Drehlänge 5000 mm

CNC Drehmaschine FB2080 – Drehdurchm. 510 mm, Drehlänge 2000 mm

Waagerecht-Bohr- und Fräswerke

CNC WHN 13 TOS Varnsdorf

Arbeitsvorschub

x= 5000 mm

y= 2500 mm

z= 1600 mm

w= 800 mm

Spannfläche des Tisches

3000 mm x 2000 mm

Tragfähigkeit des Tisches

18000 kg

HVF 160 – spindel ø 160 mm, Arbeitsvorschub

200 mm x 3000 mm

CNC WHN 110 TOS Varnsdorf

Arbeitsvorschub

x=2000 mm

y= 1600 mm

z= 1000 mm

w=710 mm

Spannfläche des Tisches

1600 mm x 1400 mm

Tragfähigkeit 8000 kg

W 75 (2x) – spindel ø 75 mm, Spannfläche

950 mm x 950 mm

Fräsmaschinen

STYLE CNC Fräsmaschine Typ BT-1500

mit Erweiterung um Steuerung der vierten Achse.

Arbeitsvorschub 1500 mm x 600 mm x 450 mm

CNC Fräsmaschine FINETECH SMV 2070 H3L

Arbeitsvorschub 2000 mm x 700 mm

FG 32 U1 – Tisch 320 mm x 1250 mm

FA4 V – Tisch 315 mm x 1600 mm

FA3 U – Tisch 250 mm x 900 mm

1.

2.

3.

4. Waagrechtstoßmaschinen

HO 63 – Tisch 400 mm x 630 mm

HJ 8 A – Tisch 700 mm x 3000 mm

Hobelmaschine – Tisch 1300 mm x 6000 mm

5. Senkrechtstoßmaschinen

HOV 25 – Werkstückhöhe 250 mm, -breite 450 mm

6. Verzahnmaschinen

Fertigung von Harbeck Kegelrädern – max. Ø 280 mm; m 1 - 8

Verzahnfräse FO 6 – Ø 800 mm, Breite 280 mm, Tisch Ø 420 mm

Fräsmaschine für Pfauter Schrägverzahnung – max. Ø 1250 mm

Fräsmaschine für Schneckenräder FO 10 – max. Ø 1250 mm

Fertigung von Kettenrädern – max. Ø 1250 mm

Keilwellen – m 0,5 - 16; α 30° (m 1,5 - 3)

Fräsmaschine für Innenverzahnungen direkt OHA 32 CNC –
– max. Ø 370 mm; m 1 - 8

Verzahnstoßmaschine OHA 32 CNC Innen- und
Außenverzahnungen m=1-6

Verzahn Schleifmaschine ZSTZ 315 C1 NILES m 1,5 - 10 bis
Ø 315 mm, Schleifen von geraden und schrägen Zähnen

**Wälzstoßmaschine zur Herstellung von Verzahnungen und
Zahnstangen**

OH=6 m=6, Außenverzahn. Ø 500 mm, Innenverzahn. Ø 450 mm

7. Bohrmaschinen

VR - 10 - Armausladung 4000 mm

VO 50/1250 - Armausladung 1250 mm

VS 32 B - Bohr-Ø 32 mm, Bohrtiefe 200 mm

VR 4 - Bohr-Ø 40 mm, Armausladung von 310 mm bis 1250 mm

BL 5 (Koordinatenmasch.) - Arbeitsfläche des Tisches

760 mm x 1100 mm, Tischverschiebung 1000 mm,

Spindelhub 250 mm, Hub des Querträgers 700 mm





Sägen

PILOUS ARG 250 CF-NC - bis $\varnothing$ 250 mm

BOMAR STG 320 - bis $\varnothing$ 320 mm

BOMAR STG 150 - bis $\varnothing$ 150 mm

P 27 - bis $\varnothing$ 270 mm

TT 10 - Tischmaße 610 mm x 620 mm,
 $\varnothing$ des Schnittmaterials 200 mm

TH 260 - bis $\varnothing$ 260 mm

Planschleifmaschinen

BPV 300/1500 – Tischbreite 300 mm, Tischlänge 1500 mm

BPH 20 N – Tischbreite 200 mm, Tischlänge 630 mm

BRH 20A/2/630 – Tischbreite 200 mm, Tischlänge 630 mm

BPH 320 A – Tischbreite 320 mm, Tischlänge 1000 mm

Spitzenschleifmaschinen

BUA 31/1000 – Umlaufdurchmesser 315 mm,
Umlauflänge 1000 mm

BHU 40A/1500 - Umlaufdurchmesser 400 mm,
Umlauflänge 1500 mm

Gewindeschleifmaschinen

KM 250/500 CZEPEL - größtmöglicher Schleifdurchm.
254 mm, Schleiflänge 485 mm

3 B 642 - größter $\varnothing$ 250 mm, Spitzenabstand 550 mm

BN 102 - Spitzenabstand 500 - 690 mm

Werkzeugschleifmaschinen

EBN 2 D - Arbeitstisch 250 mm x 350 mm (für Schneidplatten
aus gesintertem Hartmetall bis 200 mm Größe)

BN 102 - Arbeitstisch 920 mm x 140 mm, Spitzenabstand
500 mm

Bohrerschleifmaschinen

SW 34 - von $\varnothing$ 0,5 mm bis $\varnothing$ 4 mm

OSK 36 - von $\varnothing$ 2 mm bis $\varnothing$ 36 mm

BNV 75 - von $\varnothing$ 6 mm bis $\varnothing$ 65 mm

8.

9.

10.

11.

12.

13.

14.

Scheren

Tafelschere - NTE 2000/6,3 - Blechstärke 6,3 mm, Blechlänge 2000 mm

Ausschneidschere - NVS 800/2-A - Blechstärke 2 mm, Ausladung 800 mm

15.

Pressen

CDC 307 - Stärke 30 Tonnen, Ausladung 300 mm, Tischgröße 1500 mm x 350 mm

16.

Einrollwalzen

XZM 200/2A - Breite 2000 mm, max. Blechstärke 2 mm

RMA/KRMA 3000x8 - Breite 3000 mm, max. Blechstärke 8 mm

17.

Elektrische Härteöfen

312 - Innenmaße 400 mm x 655 mm x 250 mm

PEK 1 - Innenmaße 400 mm x 800 mm x 300 mm

18.

Widerstandsschachtöfen

HOA 20/8 - Beschickungsgewicht 250 kg (Auskohlungssofen)

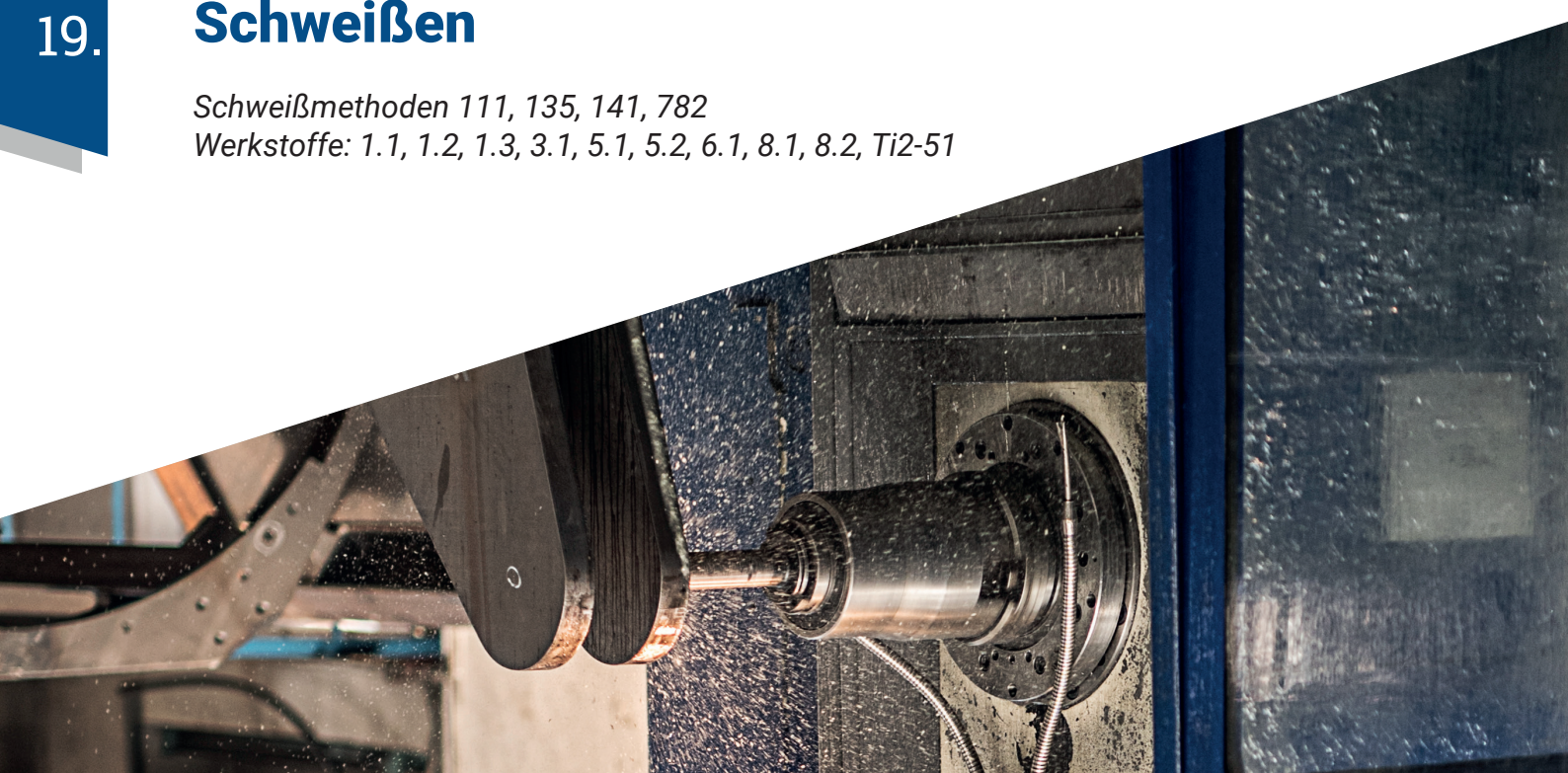
RSHOM 7,8/65 - $\varnothing$ des Chargierkorbs 700 mm, Tiefe 800 mm

19.

Schweißen

Schweißmethoden 111, 135, 141, 782

Werkstoffe: 1.1, 1.2, 1.3, 3.1, 5.1, 5.2, 6.1, 8.1, 8.2, Ti2-51



ČSN EN ISO 9001:2009 – Herstellung, Instandsetzung, Montage und Leistungen im Maschinenbau.

(TÜV Rheinland)

Schweißzertifikat EN 1090-2:2008+A1:2011 für Schweißen von Stahlkonstruktionen,
Schweißprozesse nach ISO 4063 und Grundwerkstoff-Gruppen nach ISO/TR 15608.

135	141	111	783
1.2, 3, 8.1	1.2, 8.1	1.2, 8.1	1.1, 1.2, 3.1

(TÜV Rheinland)

Zertifikat für Hersteller von Schweißprodukten nach ČSN EN ISO 3834-2:2006; Schweißprozesse nach ISO 4063 und Grundwerkstoff-Gruppen nach CEN ISI/TR 15608.

135	141	111	782
1.1, 1.2, 3.1, 8	1.1, 5, 8	1.2, 5, 8	1.1, 1.2, 1.3, 8

(TÜV Rheinland)

Konformitätszertifikat zur Fertigungslenkung für: Tragende Stahlkonstruktionen nach EXC 3 EN 1090-2 für Bauzwecke in allen Bauwerkstypen im Umfang: Herstellen, Trennen, Bohren, Schweißen, Wärmebehandlung, Oberflächenbeschichtung – die Fertigungslenkung ist konform mit EN 1090-1:2009+A1:2011 nach dem System 2+.

(TÜV Rheinland)



Hradec Králové
hlavní nádraží

ZVU Servis a.s.

ZVU

Gočárova třída

Pražská třída

Kukleny

**Pražské
předměstí**

 **ZVU Servis a.s.**

Tel. | Direktion: +420 495 823 635
Verkauf, Einkauf : +420 495 822 288
Fertigung: +420 495 822 180

Pražská 322/4
500 04 Hradec Králové
www.zvuservis.cz/de/
e-mail: zvu.servis@zvu.cz